

## ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ



Виробник: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



### КРАНЫ ЛАТУННІ КУЛЬОВІ ДЛЯ ПІДКЛЮЧЕННЯ МАНОМЕТРА

Моделі: **VT.806** – зовн.-внутр.  
**VT.807** – внутр.-внутр.



ПС - 46066

## ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ

### 1. Призначення та область застосування

Крани застосовуються в якості обслуговуючої арматури для манометра, встановленого на трубопроводах, що транспортують холодну і гарячу воду, а також інші рідини і гази, які не агресивні до матеріалів крана.

Кран дозволяє виконувати наступні сервісні функції:

- відсікати манометр від трубопроводу для ремонту або заміни;
- випускати повітря та гази, що скупчилися перед манометром;
- скидати показання манометра на «0», поєднуючи його з атмосферним повітрям;
- підключати повірений манометр через різьбовий патрубок.

Наявність накидної гайки з прокладкою дає можливість встановлювати циферблат манометра в будь-яке зручне для спостерігача положення.

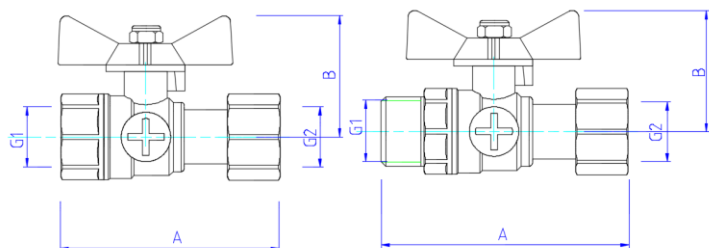
Кран може встановлюватися на трубопроводах з тиском середовища, що транспортується до 16 бар і температурою до 130°C.

### 2. Технічна характеристика

№	Характеристика	Од.вим.	Значення
1	Робочий тиск	МПа	1,6
2	Диапазон температур робочого середовища	°C	+1÷+130
3	Клас герметичності затвора		«А»
4	Середній повний ресурс	цикли	8000
5	Середнє напрацювання на відмову	цикли	8000
6	Ремонтпридатність		ні
7	Тип муфтових кінців		ГОСТ 6527
8	Номінальний діаметр	дюйми	G 1/2"
9	Різьба накидної гайки (під манометр)		G1/4;G3/8;G1/2
10	Різьба під повірений манометр	мм	M6 (B)
11	<i>Матеріали</i>		
11.1	Корпус крана, накидная гайка		ГОШ-латунь CW617N , нікельована
11.2.	Кульовий затвор		Латунь CW614N хромована
11.3.	Сідельні кільця		Тетлон (PTFE)
11.4.	Шток		Латунь CW614N
11.5.	Гвин сервісного патрубка		Латунь CW614N нікельована
11.6.	Рукоятка управління		Силумін пофарбований
11.7.	Ущільнення штока		EPDM
11.8.	Прокладка накидної гайки		безазбестовий пароніт

## ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ

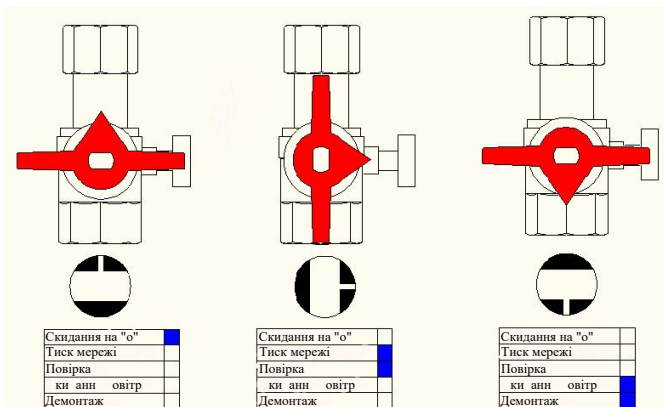
### 3. Габаритні розміри



Модель	G1, дюйми	G2, дюйми	A, мм	B, мм	Вага, г
VT.806	1/2	1/2	75	37	158
	1/2	3/8	73	37	137
	1/2	1/4	73	37	135
VT.807	1/2	1/2	67	37	172
	1/2	3/8	65	37	155
	1/2	1/4	65	37	150

### 4. Вказівки щодо монтажу

- 4.1. Кран установлюється на тупиковий різьбовий патрубок трубопроводу з зовнішньої (для VT.807) або внутрішньої (для VT.806) різьбою G1/2". Для демпфування пульсацій тиску і зниження впливу температури робочого середовища перед краном може встановлюватися сифонна трубка (OR.1809).
- 4.2. Стрілка на ручці крана показує положення бокового отвору Ø 2мм в кульовому затворі. В залежності від положення стрілки (бокового отвору) кран може виконувати функції, як показано на схемі:



## ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ

4.3. Винт сервис-патрубка в зависимости от выполняемой операции должен находиться в следующем положении:

- при индикации давления в сети – винт полностью завинчен;
- при сбросе показаний манометра на «0» -винт наполовину отвинчен;
- при проверке – винт полностью вывинчен;
- при сбросе воздуха – винт наполовину выкручен;
- при перекрытии манометра – винт полностью завинчен.

4.4. Манометр присоединяется к крану через патрубок с накидной гайкой. Перед монтажом манометра следует проверить целостность паронитовой прокладки накидной гайки.

4.5. Момент затяжки накидной гайки – не более 20 Нм.

4.6. Момент затяжки крана при монтаже - не более 30 Нм.

4.7. Допустимый изгибающий момент на корпус крана – не более 60 Нм.

### 5. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

5.1. Кран должен эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.

5.2. Не допускается эксплуатировать кран с ослабленной гайкой крепления ручки, так как это может привести к поломке шейки штока.

5.3. Винт сервис-патрубка рекомендуется отвинчивать с помощью отвертки.

5.4. Боковое отверстие шарового затвора рекомендуется прочищать стальной проволокой диаметром 1,5-1,8 мм не реже, чем 1 раз в год.

5.6. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осушении системы в зимний период кран должен быть оставлен полуоткрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.

### 6. Условия хранения и транспортировки

6.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.

6.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

### 7. Утилизация

7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

7.2. Содержание благородных металлов: *нет*

## ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ

### 8.Гарантийные обязательства

8.1.Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

8.2.Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

8.3.Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

8.4.Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

### 9.Условия гарантийного обслуживания

9.1.Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

9.2.Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра

9.3.Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

9.4.В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

9.5.Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Valtec s.r.l.  
Amministratore  
Delegato

## ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ

### ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

Наименование товара **КРАН ЛАТУННЫЙ ШАРОВОЙ  
ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ МАНОМЕТРА**

№	Модель	DN	К-во
1	VT.806		
2	VT.807		

Название и адрес торгующей организации \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_ Подпись продавца \_\_\_\_\_

Штамп или печать  
торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии **СОГЛАСЕН:**

ПОКУПАТЕЛЬ \_\_\_\_\_ (подпись)

**Гарантийный срок - Десять лет со дня продажи конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г.Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
  - название и адрес организации, производившей монтаж;
  - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
  - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара: \_\_\_\_\_

Дата: «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. Подпись \_\_\_\_\_